



# ¿Qué es la **Senda Universitaria?**

Es la **ruta más segura** para transitar por los distintos edificios de **UPAEP** dentro del **Barrio de Santiago**.



**Vigilancia en puntos estratégicos**



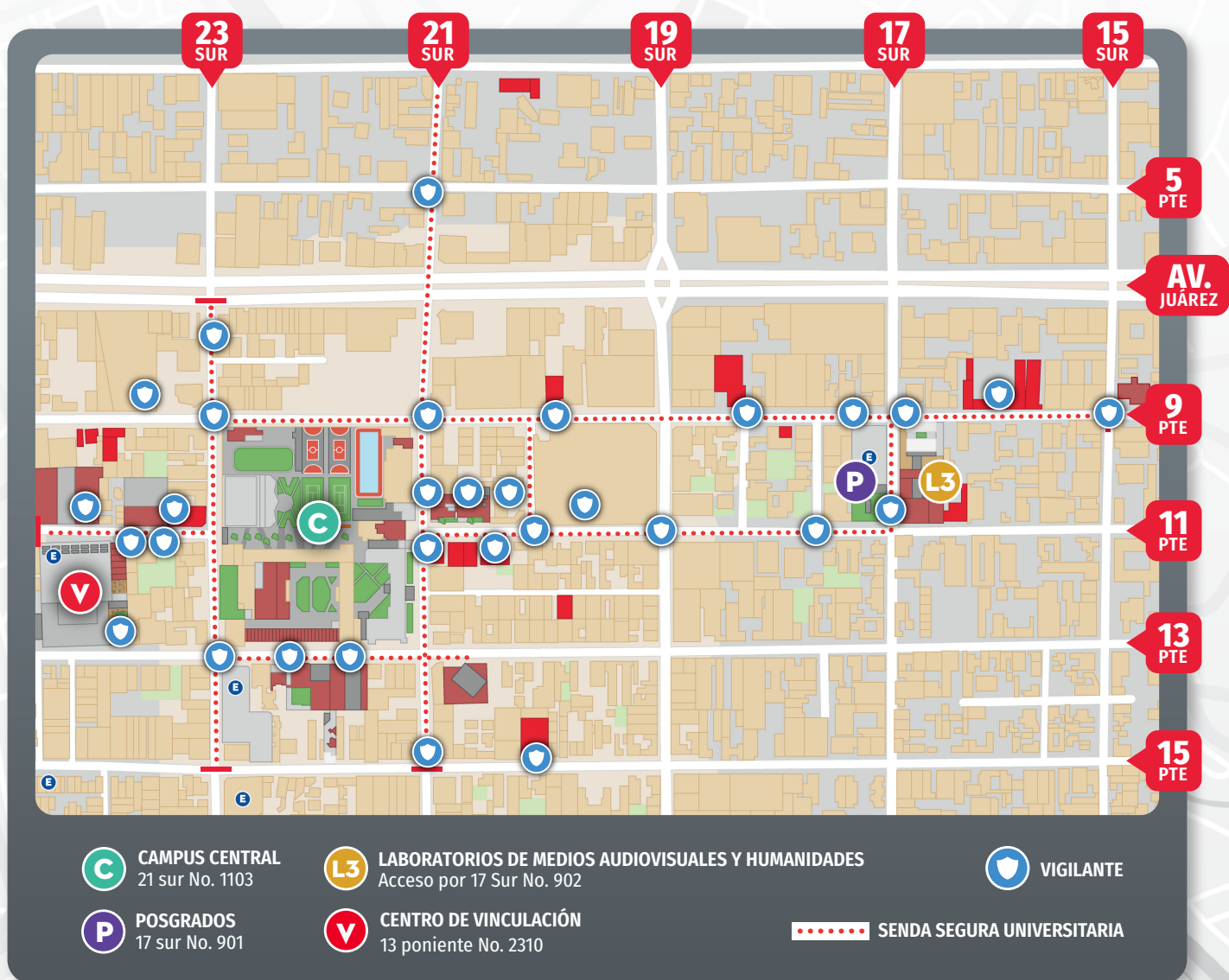
**Videovigilancia**



**Iluminación adecuada**



**Vía transitada por gran número de estudiantes**



**Emergencias:**

**222 508 5290** en UPAEP