

¡Participa, comparte y expresa tu visión! Jóvenes escribiendo *Cartas a la familia*

El Centro de Estudios de Familia y Sociedad (CEFAS) de la Universidad Popular Autónoma del Estado de Puebla, a través del Decanato de Artes y Humanidades:

CONVOCA

A **estudiantes de nivel medio superior y superior** de la Universidad Popular Autónoma del Estado de Puebla, a participar en la sección "**Cartas a la familia**" en la primera edición de **Όράματα: El valor ético de la familia**. Este es el primer volumen de estudios sobre la familia de carácter interdisciplinar que aspira reunir importantes y diversas visiones de interpretación y análisis en torno al tema de la familia y su mundo circundante. En este primer volumen el lector encontrará un diálogo desde un conjunto de perspectivas, guiadas desde una visión en común: la familia. La sección de "Cartas a la familia" es un espacio dedicado a integrar la visión juvenil en relación a la dimensión ética de la familia. Son seis cartas escritas por jóvenes en la apertura dialógica de sus inquietudes, preguntas y reflexiones sobre el eje temático que abre la puerta a pensar sus circunstancias concretas familiares, sociales, personales y culturales. **¡PARTICIPA! Tu experiencia es importante para nosotros.**

BASES

REQUISITOS

1. Estar inscrito en los programas de preparatorias y licenciaturas UPAEP.
2. El (la) postulante redactará un ensayo libre de dos cuartillas (Times New Roman 12, interlineado 1.5) donde el punto de partida sea **el valor ético de la familia**.
3. El comité dictaminador evaluará y seleccionará los seis mejores ensayos (tres de preparatoria y tres de licenciatura) cuyo contenido sea inédito y original acorde a la unidad temática.
4. Todos los trabajos serán enviados al correo: oramata2019@gmail.com, incluyendo: nombre del autor, edad, programa educativo al que pertenece y correo electrónico.
5. Fecha límite de envío de trabajos: **15 de octubre de 2019**

CARACTERÍSTICAS DE LA CONVOCATORIA

1. Los ensayos seleccionados serán publicados en el primer volumen de **Όράματα** en la sección "**Cartas a la familia**". Dicha publicación tendrá valor curricular y formarán parte de la presentación del volumen invitándolos a compartir su experiencia significativa en torno a su participación y se les hará entrega de su constancia y un ejemplar de la obra.

PUBLICACIÓN DE RESULTADOS

Los resultados de la presente convocatoria serán publicados el **31 de octubre de 2019** en la página oficial del CEFAS <https://upaep.mx/cefes> **Informes:** oramata2019@gmail.com **Coordinadores:** Dra. Cintia C. Robles y Mtro. Carlos Ortiz